

编号：QZCCXZ 003-2023

# 泉州市产品质量监督抽查实施细则

## 塑料购物袋



### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样样品应为同一型号规格、同一批次、同一原料、同一工艺的产品。

抽样数量：根据表 1 抽样方案按实际的抽样基数抽取相应的样品，最小抽样基数不少于 164 个。

对于产品检验所需的样品技术参数（如公称厚度、公称承重），需要被抽查企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。

表 1 塑料购物袋抽样方案

单位为个

抽样基数	抽样数量
151~280	164（含备用样 82）
281~500	212（含备用样品 106）
501~1200	284（含备用样品 142）
1201~3200	404（含备用样品 202）
3201~250000	584（含备用样品 292）

### 2 检验依据

表 2 检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	厚度偏差	GB/T 21661-2020 GB/T 6672-2001
2	提吊试验	GB/T 21661-2020
3	跌落试验	GB/T 21661-2020
4	漏水性	GB/T 21661-2020
5	落镖冲击	GB/T 21661-2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。  
凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 21661-2020 塑料购物袋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格，不合格项为：××××。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。